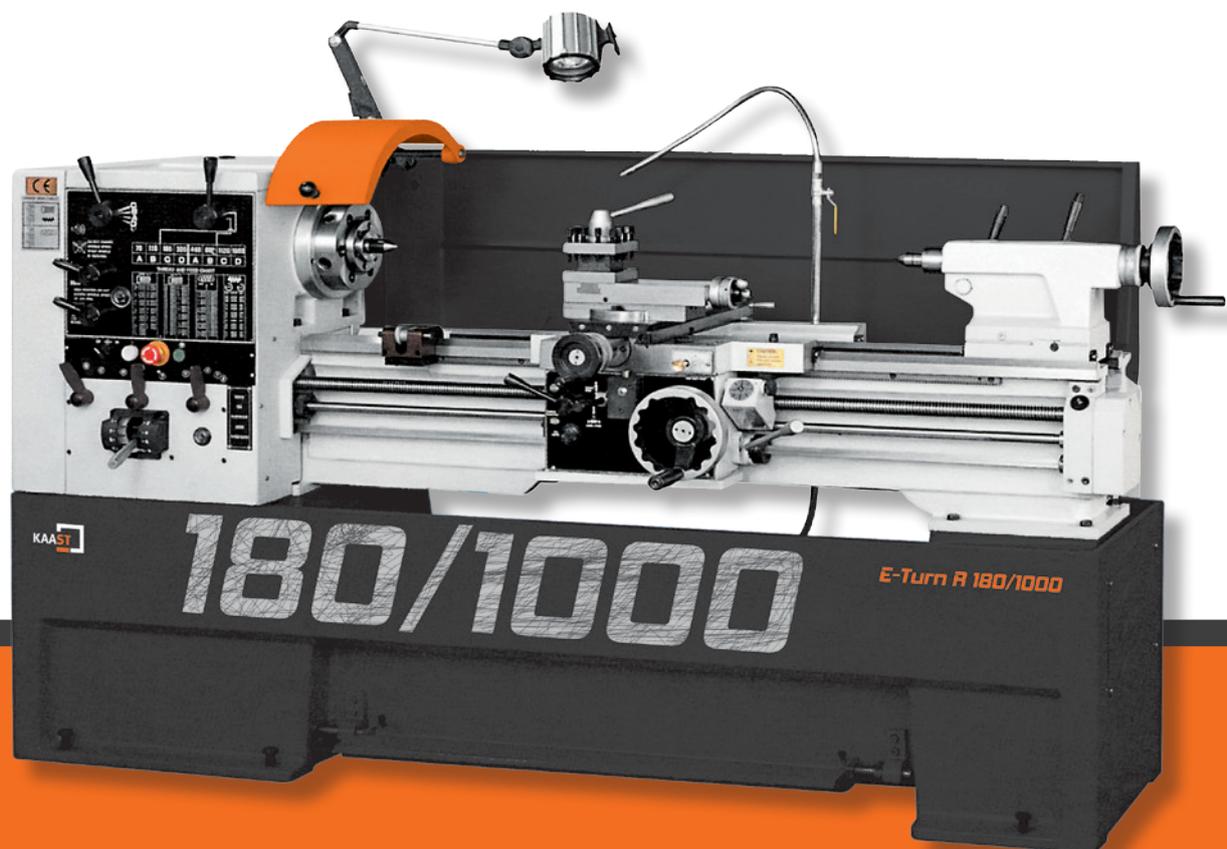
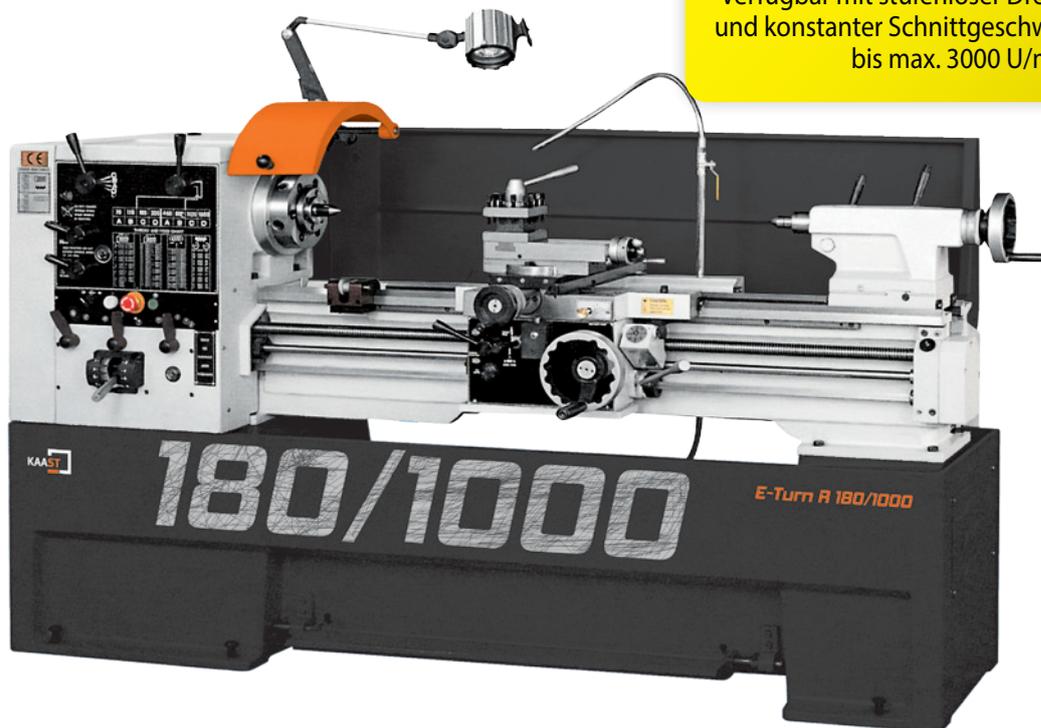


# Leit- und Zugspindeldrehmaschine E-Turn R



T e c h n i s c h e s   D a t e n b l a t t

Verfügbar mit stufenloser Drehzahlregelung und konstanter Schnittgeschwindigkeit (CCS) bis max. 3000 U/min



Das Handrad des Schlosskastens kann wahlweise, je nach Gewohnheit des Bedieners, links oder rechts angeordnet werden

### Optionales Zubehör:

- Kegellineal für die Bearbeitung konischer Flächen
- Eilgang für Z-Achse
- 3-Backen Spannfutter (div. Größen)
- 4-Backen Spannfutter (div. Größen)
- Spannzangenfutter (manuell)

- Extrem niedriger Geräuschpegel
- Fußbremse
- 3-fach Spindellagerung: 1 Kugellager und 2 Schrägrollenlager

### Serienausstattung:

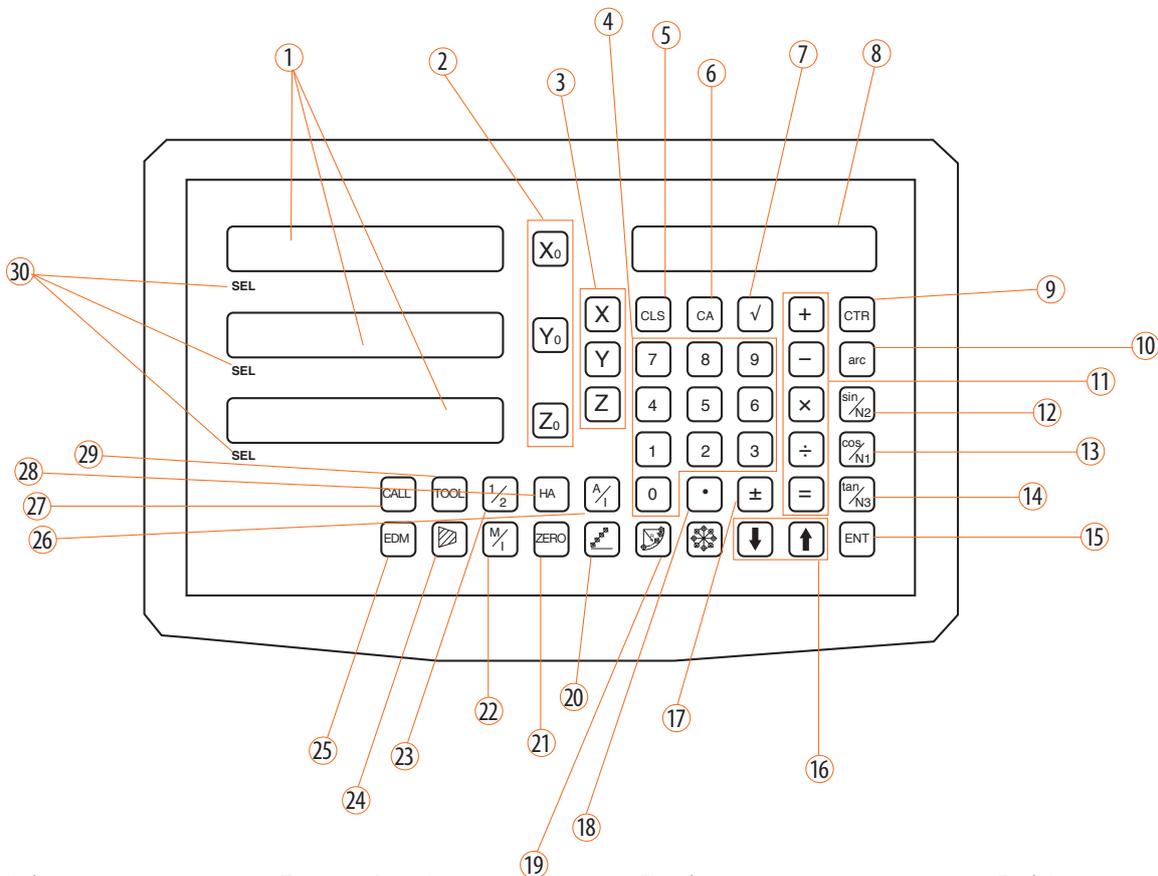
- ✓ 3-Achs-Positionsanzeige
- ✓ 3-Backen Spannfutter Ø230 mm
- ✓ Feststehende Lünette
- ✓ Mitlaufende Lünette
- ✓ Kühlmiteleinrichtung
- ✓ Spindel-Reduzierhülse
- ✓ Feste Zentrierspitze
- ✓ Fußbremse
- ✓ Spritzschutzwand (hinten)
- ✓ Halogenarbeitsleuchte
- ✓ Werkzeughalter-Schutzschild
- ✓ Schutzabdeckung der Zugspindel
- ✓ Futterschutz
- ✓ Befestigungsschrauben und Aufstellelemente
- ✓ Wartungswerkzeug
- ✓ Betriebsanleitung

| Technische Spezifikationen       | E-Turn R 180   |         | E-Turn R 205 |         | Technische Spezifikationen | E-Turn R 180      |                | E-Turn R 205   |                |
|----------------------------------|--|---------|--------------|---------|----------------------------|-------------------|----------------|----------------|----------------|
|                                  | 1000   | 1500    | 1000         | 1500    |                            | 1000              | 1500           | 1000           | 1500           |
| Spitzenhöhe                      | 180 mm   |         | 205 mm       |         | Zoll                       | (45) 2-72 TPI     |                |                |                |
| Max. Dreh-Ø über Bett            | Ø360 mm  |         | Ø410 mm      |         | Metrisch                   | (39) 0.2-14 mm    |                |                |                |
| Max. Dreh-Ø                      | Ø533 mm  |         | Ø583 mm      |         | Diametral                  | (21) 8-44 D.P.    |                |                |                |
| Max. Dreh-Ø über Support         | Ø214 mm  |         | Ø264 mm      |         | Modul                      | (18) 0.3-3.5 M.P. |                |                |                |
| Spitzenweite                     | 1000 mm  | 1500 mm | 1000 mm      | 1500 mm | Vorschübe:                 | Z                 | 0.05-1.7 mm/U  |                |                |
| Bettbreite                       | 260 mm   |         |              |         | X                          | 0.025-0.85 mm/U   |                |                |                |
| Länge der Bettbrücke             | 135 mm   | 225 mm  | 135 mm       | 225 mm  | Reitstock-Pinolen-Ø        | Ø52 mm            |                |                |                |
| Spindelnase                      | D1-6, MK 6   |         |              |         | Reitstock-Pinolenhub       | 152 mm            |                |                |                |
| Spindel-Reduzierhülse            | MK 6 x 4   |         |              |         | Pinolenkonus               | MK 4              |                |                |                |
| Spindeldurchlass                 | Ø52.5 mm   |         |              |         | Leistung Hauptmotor        | 3.75 kW           |                |                |                |
| Spindeldrehzahlen (Stufen)       | (8) 70-1800 min <sup>-1</sup><br>(Option: (16) 80-2000 min <sup>-1</sup> ) |         |              |         | Leistung Kühlmittelpumpe   | 0.1 kW            |                |                |                |
| Schlittenlänge/-breite           | 513 mm/412 mm  |         |              |         | Gewicht                    | 1350 kg           | 1450 kg        | 1400kg         | 1500 kg        |
| Verfahrweg X-Achse               | 220 mm   |         |              |         | Artikel-Nr.                | <b>1610034</b>    | <b>1610036</b> | <b>1610040</b> | <b>1610042</b> |
| Weg Oberschlitten Z <sub>1</sub> | 130 mm   |         |              |         | Artikel-Nr. (V-Modell)     | <b>1610035</b>    | <b>1610037</b> | <b>1610041</b> | <b>1610043</b> |

\* Technische Daten können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Für Irrtümer und Druckfehler keine Haftung. Maschinen evtl. mit optionalem Zubehör abgebildet!

## Positionsanzeigen und Maßstäbe 3-Achs-Positionsanzeige

- Positionsanzeigen für den universellen Einsatz an Dreh-, Bohr-, Fräs- und sogar Schleifmaschinen
- Hochgenaues System zur Nachrüstung an Ihre Werkzeugmaschine
- Unterschiedliche Baugrößen um auch bei beengten Platzverhältnissen eine schnelle und unkomplizierte Montage zu gewährleisten, speziell mit dem im Lieferumfang enthaltenen Montagewinkel.



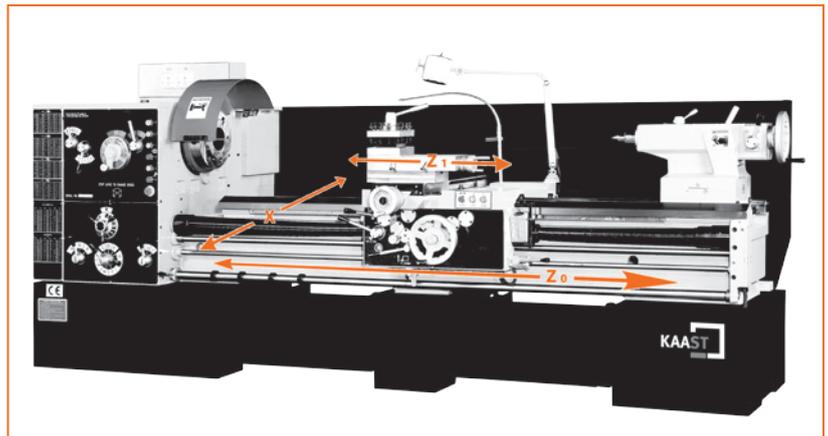
- |   |  |   |  |
|---|--|---|--|
| 1 Achsen Displays   | 10 Taste zum Invertieren trigonometrische Funktion (in Berechnung Funktionstaste)                      | 15 Eingabetaste   | 23 Funktionstaste zum Halbieren                  |
| 2 Nulltasten für Achsen   | 11 Operationstasten (in Berechnung Funktionstaste)   | 16 Taste für Auswahl der oberen / unteren Ebene bei der Bearbeitung | 24 Taste für kegelförmige Messfunktionen         |
| 3 Wahlstasten für Achsen  | 12 Funktionstaste Winkelflächenverarbeitung (in Berechnungen trigonometrische Funktionstaste)          | 17 Plus/Minus Taste   | 25 Funktionstaste für Maschinenleistung (EDM)    |
| 4 Wahlstasten für Ziffern   | 13 Fortschreitend, innere Kammern Verarbeitungstaste, in Berechnung als cosinus Trigonometrie Funktion | 18 Dezimalpunkt   | 26 Taste zum Wechseln relative/ absolute Anzeige |
| 5 Taste um die Display-Anzeige auf Null zu stellen                        | 14 Werkzeugkorrekturtaste, in Berechnung als Tangenten Trigonometrie                                   | 19 Funktionstaste zur Winkelberechnung                              | 27 Taste zum Aufrufen des 200er Werkzeugraumes   |
| 6 Eingabe (Berechnungsresultat) Löschtaste (in Berechnung Funktionstaste) |  | 20 Funktionstaste zum Bohren von Löchern entlang einer Schräge      | 28 Funktionstaste zum Halten                     |
| 7 Quadratwurzel Berechnungstaste (in Berechnungen Funktionstaste)         |  | 21 Funktionstaste zum Nullen / Positionsspeicher                    | 29 Taste für Eingabe des 200er Werkzeugraumes    |
| 8 Meldungsfenster   |  | 22 Funktionstaste zum Wechsel Metrisches/ Britisches System         | 30 Auswahl                                       |
| 9 Rechenfunktionstaste (in Berechnungen Funktionstaste)                   |  |   |  |

\* Technische Daten können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Für Irrtümer und Druckfehler keine Haftung. Maschinen evtl. mit optionalem Zubehör abgebildet!

KAAST Werkzeugmaschinen GmbH · Gadelander Straße 172 · D-24539 Neumünster / Germany · Tel: +49 (0) 4321-25 20 03 -0 · Fax: +49 (0) 4321-25 20 03 -90 · E-Mail: info@kaast.de

## Technische Daten

- Stabiles komplettes Metallgehäuse
- Anschlusswert 80 bis 260 Volt, 50-60 Hz
- Leistungsaufnahme 25VA
- Arbeitstemperatur 0 bis 45 Grad
- Signalverarbeitung = EIA-422A linedriver (bessere Signalübertragung als TTL)
- Maximale Eingangsfrequenz 5 MHz



## Maßstäbe

**Standard-Maßstäbe:** KA-300 · KA-600

**Glasmaßstäbe in Kleinbauweise**

für Kleinmaschinen und beengte Einbauverhältnisse:  
KA-500 · KA-200

**Maßstäbe in Überlänge** länger als 3.000 bis 100.000 mm:  
KA-800M

Der Maßstab besteht aus drei verschiedenen Teilen. Einem Anfangsteil mit 1200 mm, dann allen folgenden Mittelteilen mit 1200 mm und einem Endstück in 400, 600, 800, 1000 und 1200 mm. Bei Bedarf ließe sich das Endstück millimetergenau bestellen. Bei der Bestellung bitte beachten, dass immer 100mm mehr benötigt werden, als das der Verfahrweg ist. Auflösungen 5µm und 1µm.

### Funktionsumfang (je nach Maschinentypeneinstellung)

- ✓ Vollständige Taschenrechnerfunktion
- ✓ Winkel- und Bogenfunktion (Innen- und Außenbearbeitung von Rundungen)
- ✓ 200 Speicherplätze
- ✓ Werkzeugdurchmesserkompensation
- ✓ Umschaltung mm/Zoll
- ✓ Koordinatenwahl abs./inc.
- ✓ Lineare Lochreihen
- ✓ Lochkreisbearbeitung
- ✓ Taschenfräsfunktion
- ✓ Spezielle digitale Filterfunktion beim Einsatz für Schleifmaschinen (verhindert ein mögliches Flackern der letzten Ziffer, welches manchmal durch die Eigenfrequenz einer Schleifmaschine auftreten kann)
- ✓ Mit Speicherfunktion. Wenn die Anzeige ganz ausgeschaltet wird oder einen Stromausfall hat, so wird der letzte angezeigte Weg gespeichert und nach dem Einschalten wieder angezeigt
- ✓ Mit „Schlummerfunktion“, das heißt, wenn bei ausgeschalteter Maschine aus Versehen trotzdem verfahren wird, so werden diese Werte trotzdem gespeichert
- ✓ Mittenbestimmung durch Halbierung der Werte
- ✓ Verdoppelung der Werte zur Durchmesseranzeige im Drehmaschinenmodus
- ✓ Kegelberechnung im Drehmaschinenmodus
- ✓ „Echtes“ drittes Anzeigesegment im Drehmaschinenmodus. Das erste Segment zeigt X, das zweite Segment Z und Zo miteinander verrechnet (oder wahlweise Z alleine) und im dritten Segment Zo alleine
- ✓ Lineare Fehlerkompensationsmöglichkeit
- ✓ Darüber hinaus verfügt die Anzeige über eine nicht-lineare-40-Punkte-Fehlerkompensation (das ist dann eine „echte“ Korrektur und nicht nur eine annähernde wie bei der linearen Fehlerkompensation)
- ✓ Schnittstelle RS232 optional erhältlich



\* Technische Daten können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Für Irrtümer und Druckfehler keine Haftung. Maschinen evtl. mit optionalem Zubehör abgebildet!

KAAST Werkzeugmaschinen GmbH · Gadelander Straße 172 · D-24539 Neumünster / Germany · Tel: +49 (0) 4321-25 20 03 -0 · Fax: +49 (0) 4321-25 20 03 -90 · E-Mail: info@kaast.de