

CNC Drehmaschine

VERTUS 220 · 220 MC

in Kompaktbauweise für die Fertigung kurzer Serienteile



T e c h n i s c h e s D a t e n b l a t t



Optionales Zubehör:

- FANUC Oi-TD CNC-Steuerung
- Reitstock mit hydraulischer Pinole
- Spannzangenfutter
- Werkzeugvermessungssystem
- Einstellbarer Werkstückspanndruck
- Spindelausblaseeinrichtung
- Ölabscheider
- Stangenlademagazin
- Automatischer Teilefänger
- Fertigteile-Förderband
- Cut-off Detektor
- Werkzeugvermessungssystem
- Türautomation
- Automatisches Be- und Entladungssystem
- Diverse angetriebene Werkzeughalter
- Diverse stationäre Werkzeughalter

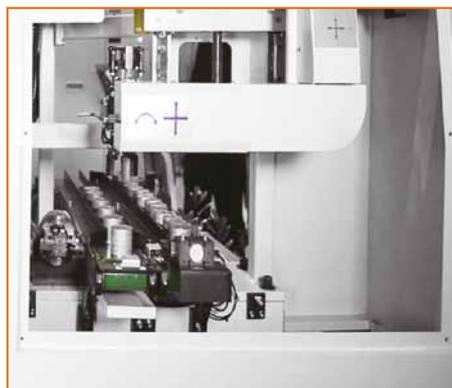
Der optionale Laderoboter schließt den Lade-/Entladevorgang in nur 4.8 Sekunden ab.

Dadurch werden Nebenzeiten deutlich reduziert und eine effektive mannlose Produktion ermöglicht.

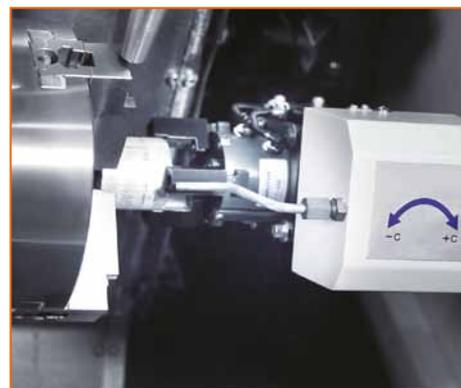
** Abbildung mit opt. Laderoboter ohne Abdeckung gemäß CE*



Autom. Turn-On Station ermöglicht beidseitige Bearbeitung Ihrer Werkstücke ohne Eingriff des Bedienpersonals (Option)

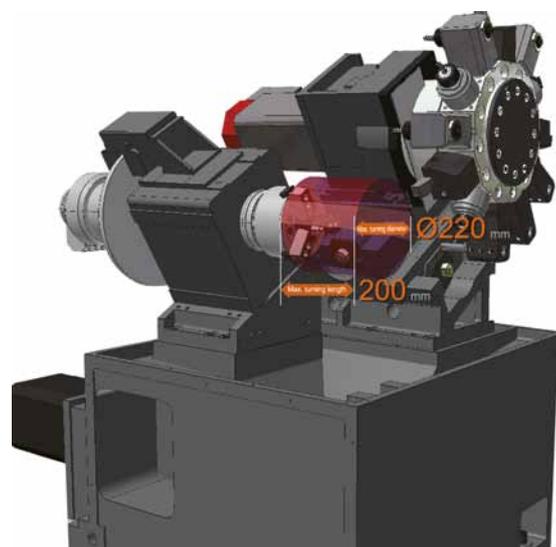


Roboterarm automatisiert den Werkstück-Fluss präzise und schnell (Option)



Autom. Beladung zur mannlosen Fertigung (Option)

- Kompaktes Design, selbst mit angetriebenen Werkzeugen und optionaler Automation der Be- und Entladung
- C-Achse und angetriebene Werkzeuge für erweiterte Anwendungsmöglichkeiten (Vertus 220 MC)
- Dynamische Spindelbe-/entschleunigung zur Reduzierung von Nebenzeiten
- Drehteile bis zu 220 mm Durchmesser und 200 mm Länge können höchstpräzise und schnell bearbeitet werden
- Integrierter Späneförderer
- Das stabile Gussbett sorgt für eine hohe Stabilität der Maschine
- Große Kugelrollspindeln und Flachführungen



* Technische Daten können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Für Irrtümer und Druckfehler keine Haftung. Maschinen evtl. mit optionalem Zubehör abgebildet!

KAAST Werkzeugmaschinen GmbH · Havelstraße 18 · D-24539 Neumünster / Germany · Tel: +49 (0) 4321-25 20 03 -0 · Fax: +49 (0) 4321-25 20 03 -90 · E-Mail: info@kaast.de

Serienausstattung:

- ✓ Mitsubishi M70V Navi Lathe CNC-Steuerung
- ✓ Hochpräzise vorgespannte Kugelgewindtriebe
- ✓ Blockführungen in X,Z-Achsen für höchste Stabilität
- ✓ Hydraulisches Kraftspannfutter Ø 150 mm
- ✓ Hochleistungsspindel mit 6000 min-1
- ✓ Hydraulischer 12-fach Werkzeugrevolver (Vertus 220)
- ✓ 12-fach Werkzeugrevolver mit angetriebenen Werkzeugen (Vertus 220MC)
- ✓ C-Achse mit Positionierung 0.001° (Vertus 220MC)
- ✓ Höchleistungskühlmittel-Pumpe
- ✓ Späneförderer mit Auswurfhöhe 810 mm
- ✓ Automatisches Zentralschmiersystem
- ✓ Elektronisches Handrad
- ✓ Arbeitsraum-Beleuchtung
- ✓ 3-farbige Maschinenzustandsanzeige
- ✓ Aufstellelemente
- ✓ Wartungswerkzeug
- ✓ Programmier- & Bedienungsanleitung



Präzise Vierkantführungen für dauerhafte Genauigkeit und Stabilität



Standard 12-fach Werkzeugwechsler mit einer Werkzeugwechselzeit von 0.45 Sek. (Vertus 220)

VDI 40 Werkzeugwechsler mit angetriebenen Werkzeugen und einer Wechselzeit für Nachbarwerkzeuge von 0.3 Sekunden (Vertus 220 MC)



Förderband und Stapelstation für ausreichend Werkstücke für Serienfertigung (Option)

Technische Spezifikationen	VERTUS 220		VERTUS 220 MC	Technische Spezifikationen	VERTUS 220		VERTUS 220 MC
Maschinenkapazität				Arbeitsvorschub	mm/rev	0.01-500	
Max. Dreh-Ø über Bett	mm	Ø 220		Reitstock (opt.)			
Max. Dreh-Ø	mm	Ø 220			Reitstock / Hydr. Verfahrweg	mm	165 (manuell)/50
Max. Drehlänge	mm	200		Reitstock Aufnahme		MK 3	
Spindel				Ø Reitstockpinole	mm	Ø 90	
Spindelnase		A2-5 (opt. A2-6)		Antriebssystem		manuell	
Spindeldrehzahl	min ⁻¹	6000 (opt. 4800/4500)		Roboterarm (opt.)			
Außendurchmesser Futter	mm	152 (opt. 203)		Eilgang X/Y Achse	m/min	30	
Spindeldurchlass	mm	Ø 35 (opt. Ø 56/ Ø 62)		Servomotor	kW	0,5	
Stangendurchlass	mm	Ø 26 (opt. Ø 44/ Ø 51)		Max. Werkstückgewicht	kg	3	
Spindellager-Ø	mm	Ø 65 (opt.85/ Ø 100)		Lade- Entladezeit	Sek.	4,8	
Revolver				Hydraulik Einheit			
Werkzeugplätze	Stck.	12 (opt. 8)	-	Hydr. Tank Kapazität	l	30	
Werkzeug Außen-Ø	mm	20x20	-	Hydr. Motor	kW	1.5	
Werkzeug Innen-Ø	mm	Ø 32	-	Kühlsystem			
Werkzeugwechsler mit angetr. Wzg				Kühltank Kapazität	l	65	
Werkzeugplätze	Stck.	-	12 (VDI-40)	Kühlsystem Motor	kW	0.37	
Motor	kW	-	5.5/3.7	Motor			
Werkzeug Außen-Ø	mm	-	25x25	Spindelmotor	kW	11/7.5	15/11
Werkzeug Innen-Ø	mm	-	Ø 32	X/Y Achse Servomotor	kW	1.8	
Max. Drehzahl	min ⁻¹	-	6000	Abmessungen			
Verfahrweg				LxBxH	mm	1410x1450x1730	
Verfahrweg X/Y Achse	mm	155/220		Gewicht	kg	2350	
Vorschub				Artikel-Nr.		1530250	1530201
Eilgang X/Y Achse	m/min	20/20 (opt. Linearführung 24/30)					

* Technische Daten können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Für Irrtümer und Druckfehler keine Haftung. Maschinen evtl. mit optionalem Zubehör abgebildet!

KAAST Werkzeugmaschinen GmbH · Havelstraße 18 · D-24539 Neumünster / Germany · Tel: +49 (0) 4321-25 20 03 -0 · Fax: +49 (0) 4321-25 20 03 -90 · E-Mail: info@kaast.de