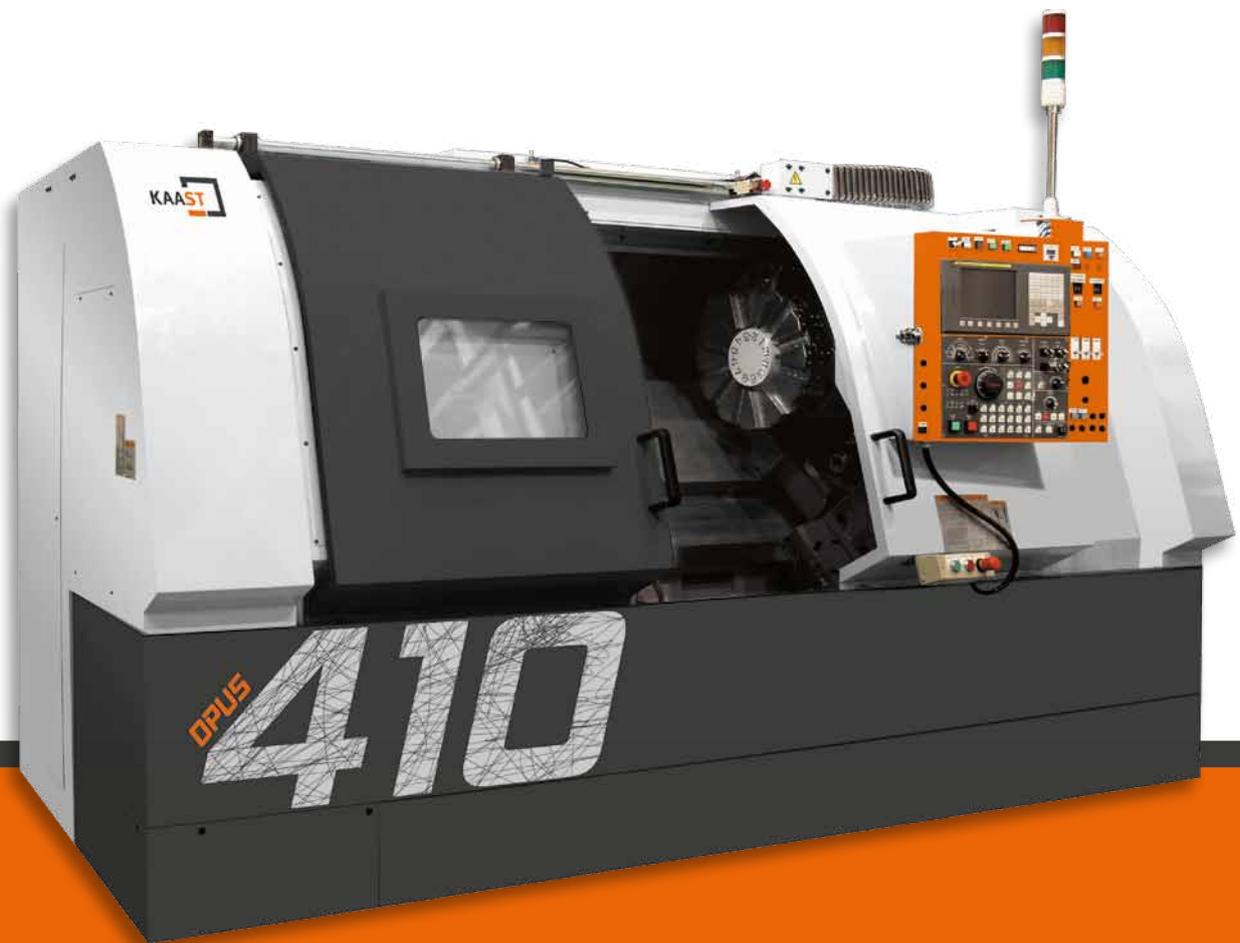


CNC Schrägbett Drehmaschine
OPUS 410 · 530



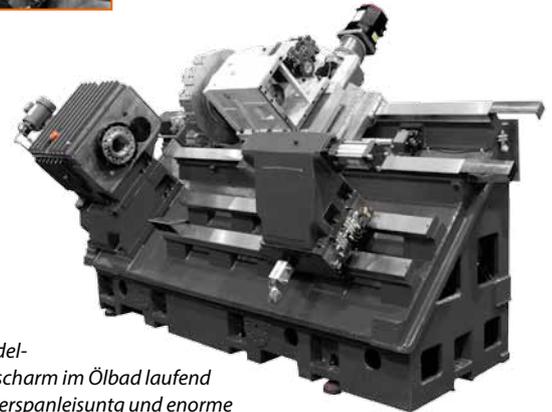
T e c h n i s c h e s D a t e n b l a t t

- Stabile, geschliffene und gehärtete Flachführungen kombiniert mit kraftvollem Antriebssystem der Hauptspindel und an den Vorschubachsen sorgen für jederzeit ausreichend Reserve bei schwieriger Zerspangung. Die steifen Spindeln sind mit großzügiger Lagerung versehen und stellen mit dem optionalen Getriebe jederzeit genug Drehmoment zur Verfügung
- Optionale C-Achse und Werkzeugwechsler mit angetriebenen Werkzeugen (max 5.5 kW bei 4500 min⁻¹) für Fräs- und Bohrarbeiten
- Programmierbarer Reitstock
- Optional hydr. Lünette zur Unterstützung bei längeren Werkstücken



Reitstock

Der programmierbare Reitstock wird mit dem Werkzeugwechsler verfahren. Die hydr. Klemmung sorgt für kraftvolle Positionstreu selbst bei schweren Werkstücken



Opt. Hauptspindel-Getriebe, geräuscharm im Ölbad laufend sorgt für hohe Zerspanleistung und enorme Abtragsleistung

Serienausstattung:

- ✓ Mitsubishi M70V Navi Lathe CNC-Steuerung
- ✓ 12-fach hydr. Werkzeugwechsler
- ✓ Hochpräzise vorgespannte Kugelgewindtriebe
- ✓ Hydraulisches Kraftspannfutter Ø 250 mm (OPUS 410)
- ✓ Hydraulisches Kraftspannfutter Ø 300 mm (OPUS 530)
- ✓ Hydraulischer 12-fach Werkzeugrevolver
- ✓ Automatischer Reitstock (programmierbar)
- ✓ Hochleistungskühlmittelpumpe
- ✓ Großdimensionierte Blockführungen in X-, Z-Achsen
- ✓ Kettenspäneförderer mit Auswurfhöhe 1100 mm
- ✓ Automatisches Zentralschmiersystem
- ✓ Elektronisches Handrad
- ✓ Arbeitsraum-Halogenbeleuchtung
- ✓ 3-farbige Maschinenzustandsanzeige
- ✓ Aufstellelemente
- ✓ Wartungswerkzeug
- ✓ Programmier- & Bedienungsanleitung

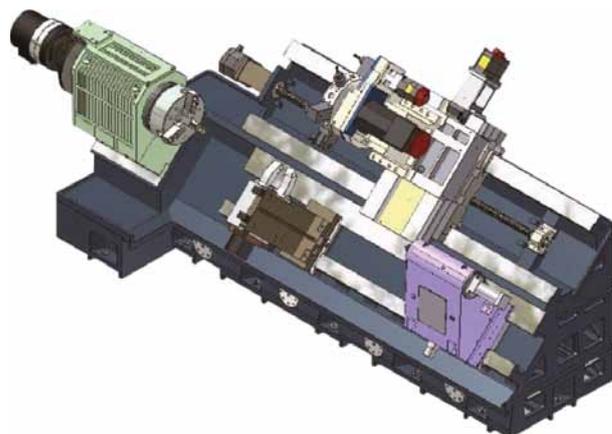
Optionales Zubehör:

- FANUC 0i-TD CNC-Steuerung
- C-Achse mit angetriebenen Werkzeugen
- Werkzeugvermessungssystem
- Einstellbarer Werkstückspanndruck
- Spindelausblaseinrichtung
- Türautomatation
- Ölabscheider
- Diverse angetriebene Werkzeughalter
- Diverse stationäre Werkzeughalter

Technische Spezifikationen	OPUS						
	410/975	410/1575	410/1975	530/975	530/1575	530/1975	
Maschinenkapazität							
Max. Dreh-Ø über Bett	mm	Ø 620 (opt. Ø 1000/ Ø 1200)					
Max. Dreh-Ø über Schlitten	mm	Ø 410					
Max. Dreh-Ø	mm	Ø 410			Ø 530 (opt. anetr. Werkzeuge entspr. reduziert)		
Max. Drehlänge	mm	975	1575	1975	975	1575	1975
Hauptspindel							
Spindelnahe		A2-8					
Spindellager-Ø	mm	Ø 130			Ø 160		
Spindeldrehzahl	min ⁻¹	3500					
Außen-Ø Futter	mm	250 (opt. 300)			300 (opt. 380)		
Spindelbohrungs-Ø	mm	Ø 87			Ø 105		
Stangendurchlass	mm	Ø 75			Ø 90		
Revolver							
Anzahl Werkzeuge	Stck.	12					
Werkzeug Außen-Ø	mm	25x25					
Werkzeug Innen-Ø	mm	Ø 40					
Werkzeugwechsler (Opt.)							
Anzahl Werkzeuge	Stck.	12 (BMT 65)					
Motor	kW	5.5/3.7					
Werkzeug Außen-Ø	mm	25x25					
Werkzeug Innen-Ø	mm	Ø 40					
Max. Geschwindigkeit	min ⁻¹	4500					
Verfahrweg							
Verfahrweg X/Z- Achse	mm	245/1000	245/1600	245/2000	275/1000	275/1600	275/2000
Vorschübe							
Eilgang X/Z-Achse	m/min	18/20					

* Technische Daten können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Für Irrtümer und Druckfehler keine Haftung. Maschinen evtl. mit optionalem Zubehör abgebildet!

KAAST Werkzeugmaschinen GmbH · Havelstraße 18 · D-24539 Neumünster / Germany · Tel: +49 (0) 4321-25 20 03 -0 · Fax: +49 (0) 4321-25 20 03 -90 · E-Mail: info@kaast.de



Massive Blockführungen in allen Achsen

HIWIN Kugelgewindtrieb in X- und Z-Achse

		OPUS					
Technische Spezifikationen		410/975	410/1575	410/1975	530/975	530/1575	530/1975
Arbeitsvorschub	mm/U	0.01-500					
Reitstock							
Reitstock/hydr. klemmend Verfahrweg gesamt/Pinole	mm	1000/100	1600/100	2000/100	1000/100	1600/100	2000/100
Reitstock-Konus		MK 5					
Ø Reitstockpinole	mm	Ø 90					
Hydraulikeinheit							
Tankvolumen	L	40					
Mortorleistung	kw	2.2					
Kühlmitteleinheit							
Volumen	L	200 (opt.240/280)					
Motor	kw	0.75					
Motor							
Hauptspindel	kw	15/18.5 (opt. 22/26)			22/26		
Servo Motor X-/Z-Achse	kw	3.0/4.0					
Antrieb							
Standard		2-stufiges Getriebe intern verbaut, max. 623 Nm max. 3500 min ⁻¹ , 15/18.5 kW			Riemenantrieb direkt, max. 364 Nm max. 2500 min ⁻¹ , 22/26 kW		
Optional		Riemenantrieb direkt, max. 235 Nm oder 2-stufiges, angeflanshtes Getriebe, max. 705 Nm jeweils max. 3500 min ⁻¹ , 15/18.5 kW			2-stufiges, angeflanshtes Getriebe, max. 991 Nm jeweils max. 2500 min ⁻¹ , 22/26 kW		
Machine size							
LxBxH	mm	6500 7000 7500 7200 7700 8200					
Gewicht	kg	6500	7000	7500	7200	7700	8200
Artikel-Nr.		1530300	1530301	1530302	1530303	1530304	1530305

* Technische Daten können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Für Irrtümer und Druckfehler keine Haftung. Maschinen evtl. mit optionalem Zubehör abgebildet!

KAAST Werkzeugmaschinen GmbH · Havelstraße 18 · D-24539 Neumünster / Germany · Tel: +49 (0) 4321-25 20 03 -0 · Fax: +49 (0) 4321-25 20 03 -90 · E-Mail: info@kaast.de