Leit- und Zugspindeldrehmaschine
D-Turn Giant

Für Werkstücke mit extrem hohem Eigengewicht und sehr großen Längen. Diese Baureihe zeichnet sich durch außerordentliche Belastbarkeit , auch im härtesten Produktionsalltag aus

Technisches Datenblatt

D-Turn Giant

- Schweres FC-30-Guss Maschinenbett mit starker Verrippung sorgt für schwingungsarmes Arbeiten
- Induktiv gehärtete und geschliffene Bettführungen
- Getriebezahnräder und Wellen aus gehärtetem und geschliffenem Spezialstahl im Ölbad laufend
- Robuste Lamellenkupplung zum Antrieb der Hauptspindel
- X- und Z-Achse sind mit Turcite B gegenbeschichtet

Serienausstattung:

- ✔ 3-Achs Positionsanzeige
- ✔ Zuschaltbarer Eilgang in X- und Z-Achse
- ✔ Halogen Arbeitsleuchte
- ✔ Kühlmitteleinrichtung
- ✔ Automatische Zentralschmierung
- ✔ Reitstock mit 2-fach Pinolenvorschub
- ✔ Reduzierhülsen
- ✔ Zentrierspitze
- ✔ Aufstellelemente
- ✔ Wartungswerkzeug
- ✔ Betriebsanleitung

Die Maschinenversionen mit einer Spitzenweite von 11.000 mm bis 40.000 mm sind in diesem Katalog nicht enthalten - weitere Informationen auf Anfrage

Optionales Zubehör:

- Spindelmotor mit zusätzlicher Leistung
- 3-Backen Spannfutter (diverse Größen)
- 4-Backen Spannfutter (diverse Größen)
- Lünette, mitlaufend oder fest (diverse Größen)
- Größere Spindelbohrung max. Ø410 mm
- Kegellineal für die Bearbeitung konischer Flächen
- Hydraulische Kopiereinrichtung
- Schnellwechselstahlhalter
- Supportschleifeinrichtung
- Hinterer Werkzeughalter
- Motorisierter Reitstock

Technische Spezifikationen	D-Turn Giant 1600	D-Turn Giant 1800
Spitzenhöhe	800 mm	900 mm
Max. Dreh-Ø über Bett	Ø 1600 mm	1800 mm
Max. Dreh-Ø über Schlitten	Ø 1230 mm	1430 mm
Max. Dreh-Ø über Bettbrücke	Ø 1900 x 750 mm	Ø 2100 x 750 mm
Bettbreite	888 mm	

Technische Spezifikationen	D-Turn Giant 2000	D-Turn Giant 2300
Spitzenhöhe	1000 mm	1150 mm
Max. Dreh-Ø über Bett	Ø2000 mm	Ø2300 mm
Max. Dreh-Ø über Support	Ø1630 mm	Ø1700 mm
Max. Dreh-Ø über Bettbrücke	Ø2300 x 750 mm	-
Bettbreite	888 mm	1400 mm
Leistung Hauptmotor	37 kW	58 kW

* Technische Daten können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Für Irrtümer und Druckfehler keine Haftung. Maschinen evtl. mit optionalem Zubehör abgebildet!

KAAST Werkzeugmaschinen GmbH · Gadelander Straße 172 · D-24539 Neumünster / Germany · Tel: +49 (0) 4321-25 20 03 -0 · Fax: +49 (0) 4321-25 20 03 -90 · E-Mail: info@kaast.de

Technische Spezifikationen		D-Turn Giant 1600 · D-Turn Giant 1800							
		2000	3000	4000	5000	6000	8000	9000	10000
Spitzenweite		2000 mm	3000 mm	4000 mm	5000 mm	6000 mm	8000 mm	9000 mm	10000 mm
Spindeldurchlass		Ø230 mm (Option: Ø310 ; Ø360; Ø410 mm)							
Spindelaufnahme		A2–11 oder A2-15 oder A2-20 oder A2-28							
Spindeldrehzahlen		5-400 min^{-1}							
Reitstockpinolen-Ø		Ø220 mm (Option: Ø295 mm)							
Reitstock-Konus		MK 7							
Reitstock-Pinolenhub		400 mm							
Achsen-Vorschübe:	X	0.0102-0.5735 mm/U							
	Z	0.0100-1.4145 mm/U							
Verfahrweg Achse:	X	1000 mm							
	Z_1 – Oberschlitten	350 mm							
Abmessungen Werkzeugschaft		50x50 mm							
Gewinde-schneiden	Metrisch	(35) 1-59 mm							
	Zoll	(34) 0.8-18 TPI							
Leistung Hauptmotor		37 kW							
Leistung Eilgangmotor		0.37 kW							
Leistung Kühlmitteleinrichtung		0.37 kW							
Artikel-Nr. D-Turn Giant 1600		1610200	1610201	1610202	1610203	1610204	1610205	1610206	1610207
Artikel-Nr. D-Turn Giant 1800		1610208	1610209	1610210	1610211	1610212	1610213	1610214	1610215

Technische Spezifikationen		D-Turn Giant 2000 · D-Turn Giant 2300							
		2000	3000	4000	5000	6000	8000	9000	10000
Spitzenweite		2000 mm	3000 mm	4000 mm	5000 mm	6000 mm	8000 mm	9000 mm	10000 mm
Spindeldurchlass		Ø 165mm (Option: Ø 230; Ø 310; Ø 410 mm)							
Spindelaufnahme		A2–11 oder A2-15 oder A2-20 oder A2-28							
Spindeldrehzahlen (Stufen)		(12) 5-400 min^{-1}							
Reitstockpinolen-Ø		Ø 220 mm (Option: 295 mm)							
Reitstock-Konus		MK 7							
Reitstock-Pinolenhub		400 mm							
Achsen Vorschübe:	X	0.0102-0.5735 mm/U							
	Z	0.0100-1.4145 mm/U							
Verfahrweg Achse:	X	1000 / 1250 mm							
	Z_1 – Oberschlitten	350 / 400 mm							
Abmessungen Werkzeugschaft		50x50 mm							
Gewinde-schneiden	Metrisch	(35) 1-59 / 1-56 mm							
	Zoll	(34) 0.8-18 / 0.8-28 TPI							
Leistung Eilgangmotor		0.37 kW							
Leistung Kühlmitteleinrichtung		0.37 kW							
Artikel-Nr. D-Turn Giant 2000		1610216	1610217	1610218	1610219	1610220	1610221	1610222	1610223
Artikel-Nr. D-Turn Giant 2300		1610224	1610225	1610226	1610227	1610228	1610229	1610230	1610231

* Technische Daten können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Für Irrtümer und Druckfehler keine Haftung. Maschinen evtl. mit optionalem Zubehör abgebildet!

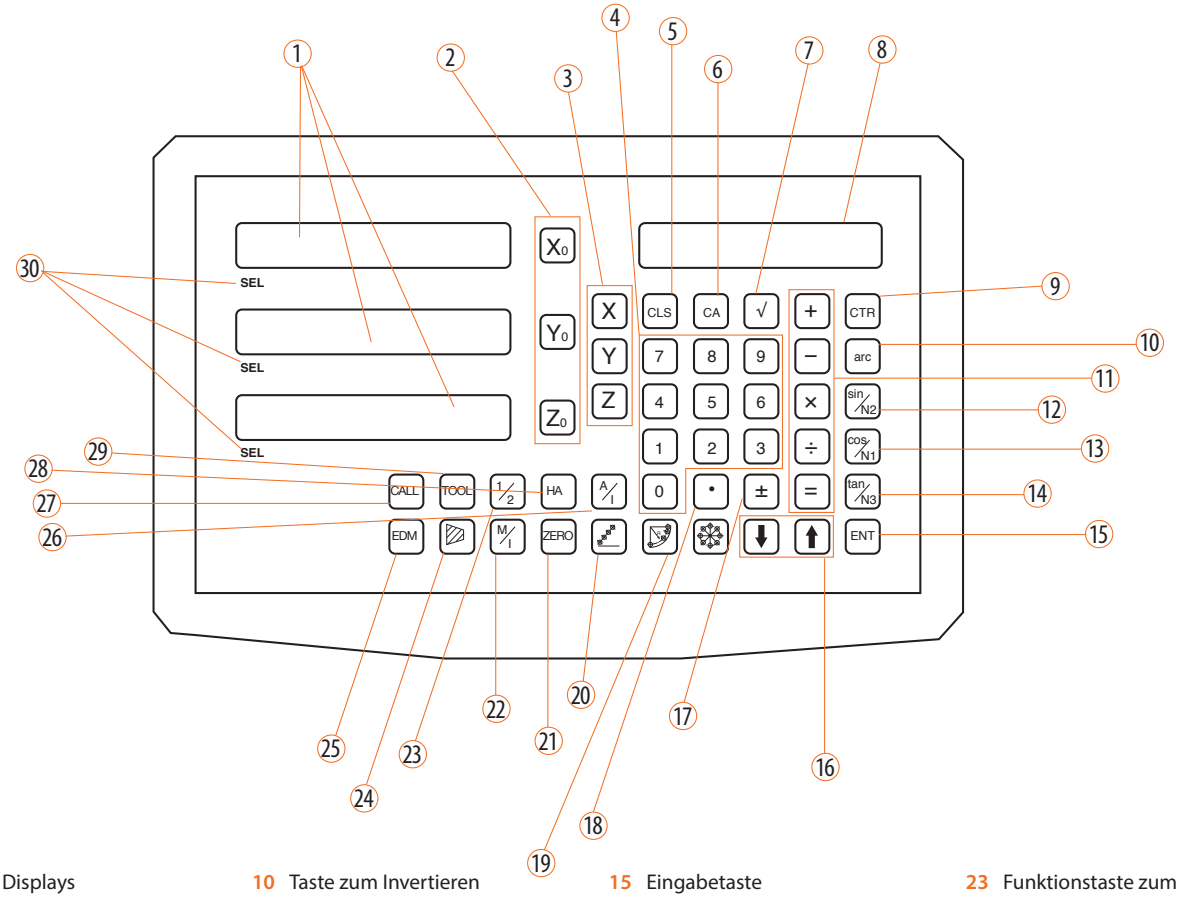
KAAST Werkzeugmaschinen GmbH · Gadelander Straße 172 · D-24539 Neumünster / Germany · Tel: +49 (0) 4321-25 20 03 -0 · Fax: +49 (0) 4321-25 20 03 -90 · E-Mail: info@kaast.de

KAAST

Positionsanzeigen und Maßstäbe

3-Achs-Positionsanzeige

- Positionsanzeigen für den universellen Einsatz an Dreh-, Bohr-, Fräs- und sogar Schleifmaschinen
- Hochgenaues System zur Nachrüstung an Ihre Werkzeugmaschine
- Unterschiedliche Baugrößen um auch bei beengten Platzverhältnissen eine schnelle und unkomplizierte Montage zu gewährleisten, speziell mit den im Lieferumfang enthaltenen Montagewinkeln.



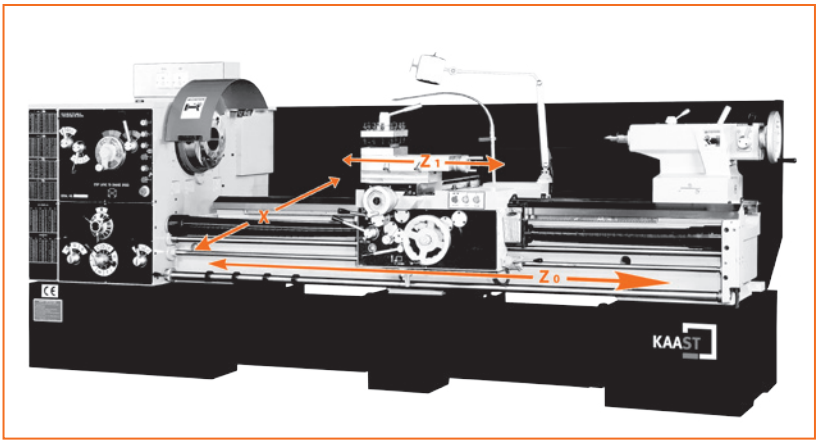
1 Achsen Displays
2 Nulltasten für Achsen
3 Wahltasten für Achsen
4 Wahltasten für Ziffern
5 Taste um die Display-Anzeige auf Null zu stellem
6 Eingabe (Berechnungsresutat) Löschtaste (in Berechnung Funktionstaste)
7 Quadratwurzel Berechnungs-taste (in Berechnungen Funktionstaste)
8 Meldungsfenster
9 Rechenfunktiontaste (in Berechnungen Funktionstaste)
10 Taste zum Invertieren trigonometrische Funktion (in Berechnung Funktionstaste)
11 Operationstasten (in Berechnung Funktionstaste)
12 Funktionstaste Winkelflächen verarbeitung (in Berechnungen trigonometrische Funktionstaste)
13 Fortschreitend, innere Kammern Verarbeitungstaste, in Berechnung als cosinus Trigometrie Funtkion
14 Werkzeugkorrekturtaste, in Berechnung als Tangenten Trigometrie
15 Eingabetaste
16 Taste für Auswahl der oberen / unteren Ebene bei der Bearbeitung
17 Plus/Minus Taste
18 Dezimalpunkt
19 Funktionstaste zur Winkelberechnung
20 Funktionstaste zum Bohren von Löchern entlang einer Schräge
21 Funktionstaste zum Nulllen / Positionsspeicher
22 Funktionstaste zum Wechsel Metrisches/ Britisches System
23 Funktionstaste zum Halbieren
24 Taste für kegelförmige Messfunktionen
25 Funktionstatse für Maschinenleistung (EDM)
26 Taste zum Wechseln relative/ absolute Anzeige
27 Taste zum Aufrufen des 200er Werkzeugraumes
28 Funktionstaste zum Halten
29 Taste für EIngabe des 200er Werkzeugraumes
30 Auswahl

* Technische Daten können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Für Irrtümer und Druckfehler keine Haftung. Maschinen evtl. mit optionalem Zubehör abgebildet!

KAAST Werkzeugmaschinen GmbH · Gadelander Straße 172 · D-24539 Neumünster / Germany · Tel: +49 (0) 4321-25 20 03 -0 · Fax: +49 (0) 4321-25 20 03 -90 · E-Mail: info@kaast.de

Technische Daten

- Stabiles komplettes Metallgehäuse
- Anschlusswert 80 bis 260 Volt, 50-60 Hz
- Leistungsaufnahme 25VA
- Arbeitstemperatur 0 bis 45 Grad
- Signalverarbeitung = EIA-422A linedriver (bessere Signalübertragung als TTL)
- Maximale Eingangsfrequenz 5 MHz



Funktionsumfang (je nach Maschinentypeinstellung)

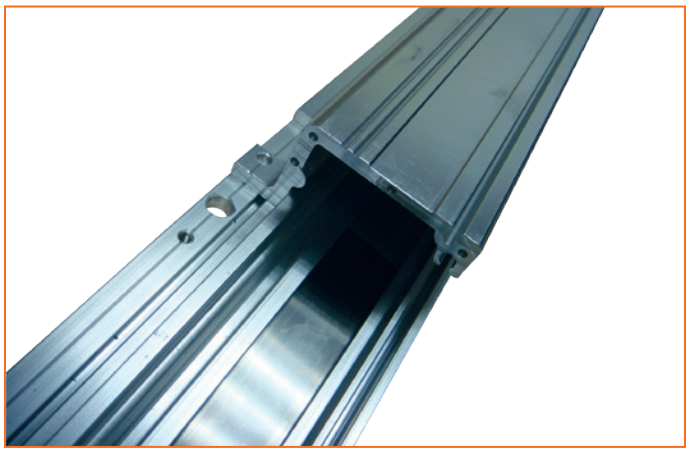
- ✔ Vollständige Taschenrechnerfunktion
- ✔ Winkel- und Bogenfunktion (Innen- und Außenbearbeitung von Rundungen)
- ✔ 200 Speicherplätze
- ✔ Werkzeugdurchmesserkompensation
- ✔ Umschaltung mm/Zoll
- ✔ Koordinatenwahl abs./inc.
- ✔ Lineare Lochreihen
- ✔ Lochkreisbearbeitung
- ✔ Taschenfräsfunktion
- ✔ Spezielle digitale Filterfunktion beim Einsatz für Schleifmaschinen (verhindert ein mögliches Flackern der letzten Ziffer, welches manchmal durch die Eigenfrequenz einer Schleifmaschine auftreten kann)
- ✔ Mit Speicherfunktion. Wenn die Anzeige ganz ausgeschaltet wird oder einen Stromausfall hat, so wird der letzte angezeigte Weg gespeichert und nach dem Einschalten wieder angezeigt
- ✔ Mit „Schlummerfunktion", das heißt, wenn bei ausgeschalteter Maschine aus Versehen trotzdem verfahren wird, so werden diese Werte trotzdem gespeichert
- ✔ Mittenbestimmung durch Halbierung der Werte
- ✔ Verdoppelung der Werte zur Durchmesseranzeige im Drehmaschinenmodus
- ✔ Kegelberechnung im Drehmaschinenmodus
- ✔ „Echtes" drittes Anzeigesegment im Drehmaschinenmodus. Das erste Segment zeigt X, das zweite Segment Z und Zo miteinander verrechnet (oder wahlweise Z alleine) und im dritten Segment Zo alleine
- ✔ Lineare Fehlerkompensationsmöglichkeit
- ✔ Darüber hinaus verfügt die Anzeige über eine nicht-lineare-40-Punkte-Fehlerkompensation (das ist dann eine „echte" Korrektur und nicht nur eine annähernde wie bei der linearen Fehlerkompensation)
- ✔ Schnittstelle RS232 optional erhältlich

Maßstäbe

Standard-Maßstäbe: **KA-300 · KA-600**

Glasmaßstäbe in Kleinbauweise
für Kleinmaschinen und beengte Einbauverhältnisse:
KA-500 · KA-200

Maßstäbe in Überlänge *länger als 3.000 bis 100.000 mm:*
KA-800M
Der Maßstab besteht aus drei verschiedenen Teilen. Einem Anfangsteil mit 1200 mm, dann allen folgenden Mittelteile mit 1200 mm und einem Endstück in 400, 600, 800, 1000 und 1200 mm. Bei Bedarf ließe sich das Endstück millimetergenau bestellen. Bei der Bestellung bitte beachten, dass immer 100mm mehr benötigt werden, als das der Verfahrweg ist. Auflösungen 5µm und 1µm.



* Technische Daten können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Für Irrtümer und Druckfehler keine Haftung. Maschinen evtl. mit optionalem Zubehör abgebildet!

KAAST Werkzeugmaschinen GmbH · Gadelander Straße 172 · D-24539 Neumünster / Germany · Tel: +49 (0) 4321-25 20 03 -0 · Fax: +49 (0) 4321-25 20 03 -90 · E-Mail: info@kaast.de