Bettfräsmaschine
V-Mill C 2500

10.000 kg Maschinengewicht, Zerspanung pur

Technisches Datenblatt

V-Mill C 2500

Die Maschine ist serienmäßig mit einer digitalen 3-Achs-Positionsanzeige ausgestattet

- Der Universal-Fräskopf kann unter jedem Winkel im Bereich von 360° gestellt werden. Dadurch können auch Fräsarbeiten in horizontaler Ebene realisiert werden
- Die stabile Gusskonstruktion mit einem Eigengewicht von 12.000 kg ermöglicht eine maximale Tischbelastbarkeit von bis zu 3.000 kg
- Servoantriebe in allen Achsen, in X- und Y-Achse sind die automatischen Vorschübe stufenlos regelbar
- Simultanes Verfahren mehrerer Achsen
- Eilgang in allen Achsen
- Automatische Zentralschmierung
- Hängepult für optimalen Bedienkomfort
- Kraftvolle, hydraulische Klemmung in X-, Y- und Z-Achse
- Gute Zugänglichkeit zum Maschinentisch und dem Fräskopf erleichtern das Be- und Entladen sowie Arbeiten am Fräskopf
- Durch optional erhältliches Sonderzubehör ist ein vielfältiger Einsatzzweck dieser Maschine möglich (z.B. Teilapparat, Rundtisch, Reitstock)

Serienausstattung:

- ✔ 3-Achs-Positionsanzeige
- ✔ Spannzangenfutter ISO 50 mit Spannzangen Ø 4, 6, 8, 12, 16, 18, 22, 26 mm
- ✔ Reduzierhülse ISO50/MK4
- ✔ Kühlmitteleinrichtung
- ✔ Fundamentbolzen M24 x 500
- ✔ Bedienwerkzeug
- ✔ Betriebsanleitung

Technische Spezifikationen	V-Mill C 2500
Verfahrweg X-Achse	1800 mm
Verfahrweg Y-Achse	600 mm
Verfahrweg Z-Achse	700 mm
Tischabmessungen	2500x575mm
Tischbelastbarkeit	3000 kg
T-Nuten, Anzahl	3 Stück
T-Nuten, Breite	22 mm
T-Nuten, Abstand	152 mm
Eilgang X-Achse	3000 mm/min
Eilgang Y-Achse	3000 mm/min
Eilgang Z-Achse	1800 mm/min
Vorschubgeschwindigkeit X-Achse	20 - 2000 mm/min
Vorschubgeschwindigkeit Y-Achse	20 - 2000 mm/min
Vorschubgeschwindigkeit Z-Achse	12 - 1320 mm/min
Drehzahlbereich	40 - 1200 min^{-1}
Spindelaufnahme	ISO 50
Abstand Spindelnase – Tischoberfläche	50 - 700 mm
Schwenkbereich Kopf	360°
Motorleistung Hauptantrieb	11 kW
Motorleistung Vorschub	2.9 kW
Motorleistung Kühlmittelpumpe	0.1 kW
Abmessungen	4300x3200x3300 mm
Gewicht	10000 kg
Artikel-Nr.	**6710031**

* Technische Daten können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Für Irrtümer und Druckfehler keine Haftung. Maschinen evtl. mit optionalem Zubehör abgebildet!

KAAST Werkzeugmaschinen GmbH · Gadelander Straße 172 · D-24539 Neumünster / Germany · Tel: +49 (0) 4321-25 20 03 -0 · Fax: +49 (0) 4321-25 20 03 -90 · E-Mail: info@kaast.de

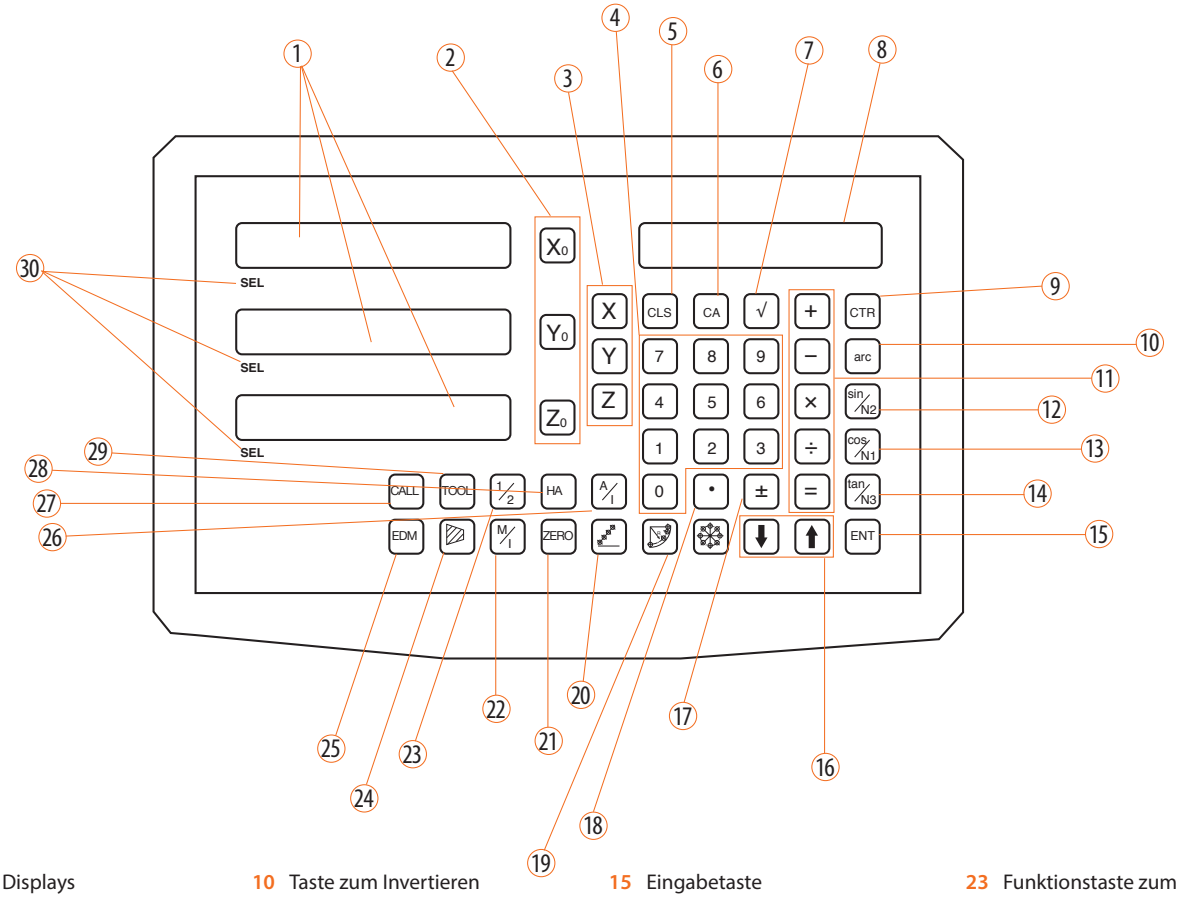
V-Mill C 2500

KAAST

Positionsanzeigen und Maßstäbe

3-Achs-Positionsanzeige

- Positionsanzeigen für den universellen Einsatz an Dreh-, Bohr-, Fräs- und sogar Schleifmaschinen
- Hochgenaues System zur Nachrüstung an Ihre Werkzeugmaschine
- Unterschiedliche Baugrößen um auch bei beengten Platzverhältnissen eine schnelle und unkomplizierte Montage zu gewährleisten, speziell mit den im Lieferumfang enthaltenen Montagewinkeln.



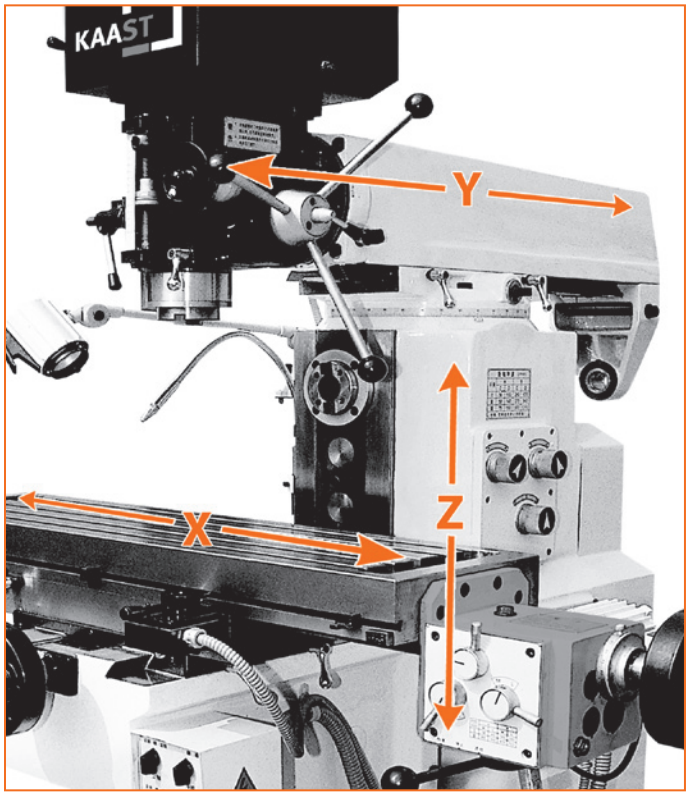
1 Achsen Displays
2 Nulltasten für Achsen
3 Wahltasten für Achsen
4 Wahltasten für Ziffern
5 Taste um die Display-Anzeige auf Null zu stellem
6 Eingabe (Berechnungsresutat) Löschtaste (in Berechnung Funktionstaste)
7 Quadratwurzel Berechnungs-taste (in Berechnungen Funktionstaste)
8 Meldungsfenster
9 Rechenfunktiontaste (in Berechnungen Funktionstaste)
10 Taste zum Invertieren trigonometrische Funktion (in Berechnung Funktionstaste)
11 Operationstasten (in Berechnung Funktionstaste)
12 Funktionstaste Winkelflächen verarbeitung (in Berechnungen trigonometrische Funktionstaste)
13 Fortschreitend, innere Kammern Verarbeitungstaste, in Berechnung als cosinus Trigometrie Funtkion
14 Werkzeugkorrekturtaste, in Berechnung als Tangenten Trigometrie
15 Eingabetaste
16 Taste für Auswahl der oberen / unteren Ebene bei der Bearbeitung
17 Plus/Minus Taste
18 Dezimalpunkt
19 Funktionstaste zur Winkelberechnung
20 Funktionstaste zum Bohren von Löchern entlang einer Schräge
21 Funktionstaste zum Nulllen / Positionsspeicher
22 Funktionstaste zum Wechsel Metrisches/ Britisches System
23 Funktionstaste zum Halbieren
24 Taste für kegelförmige Messfunktionen
25 Funktionstatse für Maschinenleistung (EDM)
26 Taste zum Wechseln relative/ absolute Anzeige
27 Taste zum Aufrufen des 200er Werkzeugraumes
28 Funktionstaste zum Halten
29 Taste für EIngabe des 200er Werkzeugraumes
30 Auswahl

* Technische Daten können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Für Irrtümer und Druckfehler keine Haftung. Maschinen evtl. mit optionalem Zubehör abgebildet!

KAAST Werkzeugmaschinen GmbH · Gadelander Straße 172 · D-24539 Neumünster / Germany · Tel: +49 (0) 4321-25 20 03 -0 · Fax: +49 (0) 4321-25 20 03 -90 · E-Mail: info@kaast.de

Technische Daten

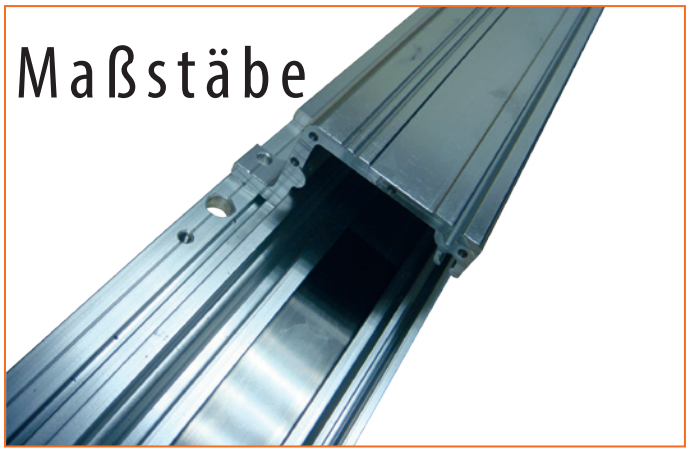
- Stabiles komplettes Metallgehäuse
- Anschlusswert 80 bis 260 Volt, 50-60 Hz
- Leistungsaufnahme 25VA
- Arbeitstemperatur 0 bis 45 Grad
- Signalverarbeitung = EIA-422A linedriver (bessere Signalübertragung als TTL)
- Maximale Eingangsfrequenz 5 MHz



Funktionsumfang (je nach Maschinentypeinstellung)

- ✔ Vollständige Taschenrehnerfunktion
- ✔ Winkel- und Bogenfunktion (Innen- und Außenbearbeitung von Rundungen)
- ✔ 200 Speicherplätze
- ✔ Werkzeugdurchmesserkompensation
- ✔ Umschaltung mm/Zoll
- ✔ Koordinatenwahl abs./inc.
- ✔ Lineare Lochreihen
- ✔ Lochkreisbearbeitung
- ✔ Taschenfräsfunktion
- ✔ Spezielle digitale Filterfunktion beim Einsatz für Schleifmaschinen (verhindert ein mögliches Flackern der letzten Ziffer, welches manchmal durch die Eigenfrequenz einer Schleifmaschine auftreten kann)
- ✔ Mit Speicherfunktion. Wenn die Anzeige ganz ausgeschaltet wird oder einen Stromausfall hat, so wird der letzte angezeigte Weg gespeichert und nach dem Einschalten wieder angezeigt
- ✔ Mit „Schlummerfunktion", das heißt, wenn bei ausgeschalteter Maschine aus Versehen trotzdem verfahren wird, so werden diese Werte trotzdem gespeichert
- ✔ Mittenbestimmung durch Halbierung der Werte
- ✔ Verdoppelung der Werte zur Durchmesseranzeige im Drehmaschinenmodus
- ✔ Kegelberechnung im Drehmaschinenmodus
- ✔ „Echtes" drittes Anzeigesegment im Drehmaschinenmodus. Das erste Segment zeigt X, das zweite Segment Z und Zo miteinander verrechnet (oder wahlweise Z alleine) und im dritten Segment Zo alleine
- ✔ Lineare Fehlerkompensationsmöglichkeit
- ✔ Darüber hinaus verfügt die Anzeige über eine nicht-lineare-40-Punkte-Fehlerkompensation (das ist dann eine „echte" Korrektur und nicht nur eine annähernde wie bei der linearen Fehlerkompensation)
- ✔ Schnittstelle RS232 optional erhältlich

Maßstäbe



Standard-Maßstäbe: **KA-300 · KA-600**

Glasmaßstäbe in Kleinbauweise
für Kleinmaschinen und beengte Einbauverhältnisse:
KA-500 · KA-200

Maßstäbe in Überlänge *länger als 3.000 bis 100.000 mm:*
KA-800M
Der Maßstab besteht aus drei verschiedenen Teilen. Einem Anfangsteil mit 1200 mm, dann allen folgenden Mittelteile mit 1200 mm und einem Endstück in 400, 600, 800, 1000 und 1200 mm. Bei Bedarf ließe sich das Endstück millimetergenau
bestellen. Bei der Bestellung bitte beachten, dass immer 100mm mehr benötigt werden, als das der Verfahrweg ist. Auflösungen 5µm und 1µm.

* Technische Daten können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Für Irrtümer und Druckfehler keine Haftung. Maschinen evtl. mit optionalem Zubehör abgebildet!

KAAST Werkzeugmaschinen GmbH · Gadelander Straße 172 · D-24539 Neumünster / Germany · Tel: +49 (0) 4321-25 20 03 -0 · Fax: +49 (0) 4321-25 20 03 -90 · E-Mail: info@kaast.de